

# 災害時の飲料水確保に!



## 災害用飲用水浄水装置

LW-250R-T

災害などの緊急時に安全な飲用水を生成します。

プール・防火水槽・池などの水を安全な飲用水に・・・

原水は・・・

プール

池

防火  
水槽

など



生産飲用水量 250 l / h  
約 2,000 人分 / 1日  
(水温 25°C の時)

回収率 約 40%  
RO 膜 除去率 95.0%

災害時に

大規模  
停電時に

- 災害時の給水車への給水活動
- 大規模停電時の給水に  
(停電が生じると上水道が断水する場合があります。)
- 災害時の炊き出しに
- 企業での災害時の地域貢献
- 災害時、病院における透析用原水の生成

### 装置概要

- 活性炭吸着塔と逆浸透膜 (RO膜) 全量ろ過方式を採用
  - リヤカー搭載型の移動式浄水装置
  - 水質計 (電気伝導率計) を標準装備し、処理水供給を自動判別
  - AC100V またはポータブル自家発電機でも運転可能
- その他ご要望によりカスタマイズ可能です。お気軽にご相談ください。

# 半年以上溜め置いたプールの水（飲用水不適合水）でも安定した飲料水生成が可能です。

【テスト水：長野県茅野市市営プール】  
※水質検査（水質基準 51 項目）にて飲用適合

原水

飲用不適合

生成水

飲用適合

検査結果書

第 225479 号  
平成 29 年 11 月 29 日

株式会社 コーエーエス

〒391-0001 長野県茅野市北町 3-3-3  
TEL. 0266-25-2338  
〒391-0002 長野県茅野市南町 1-1-1  
TEL. 0266-25-2339  
上野町 4-1-1 長野県茅野市南町 1-1-1  
TEL. 0266-25-2338  
〒391-0002 長野県茅野市南町 1-1-1  
TEL. 0266-25-2339

ご依頼のありました結果について以下のとおり報告いたします。  
代表取締役 藤 誠 啓

検査項目	単位	検査結果	検査基準	合 格
総硬度イオン	mg/L	8.3	イオン交換樹脂法	200
有機物 (TOC)	mg/L	3.1	酸化還元価法	3
pH 値		9.5	PH電極法	6.5~8.5
臭気		前処理	官能法	異常あり
色度	度	1.5	分光光度法	3
濁度	度	5.5	分光光度法	3
一価陰イオン	mg/L	110	標準分析法	100
二価陰イオン		不検出	分光光度法	不検出
銅イオン及び鉛イオン	mg/L	0.15	イオンクロマト法	10
亜鉛イオン	mg/L	0.020	イオンクロマト法	0.3

備考  
検査結果に不適合項目について詳細は別途報告書にて報告いたします。  
不適合項目 (TOC) は、臭気・濁度・色度と関連が深いと考えられます。  
結果欄の不合格項目は事前に注意喚起を致しました。  
この検査結果の内容を記載した検査報告書、当日の検査記録を付しております。

検査結果書

第 225477 号  
平成 29 年 11 月 29 日

株式会社 コーエーエス

〒391-0001 長野県茅野市北町 3-3-3  
TEL. 0266-25-2338  
〒391-0002 長野県茅野市南町 1-1-1  
TEL. 0266-25-2339  
上野町 4-1-1 長野県茅野市南町 1-1-1  
TEL. 0266-25-2338  
〒391-0002 長野県茅野市南町 1-1-1  
TEL. 0266-25-2339

ご依頼のありました結果について以下のとおり報告いたします。  
代表取締役 藤 誠 啓

検査項目	単位	検査結果	検査基準	合 格
一般細菌	個/L	6	標準培養法	100
大腸菌		不検出	標準培養法	不検出
芽生菌及びその代謝物	mg/L	0.0003 未満	30℃培養法	0.002
真菌及びその代謝物	mg/L	0.0005 未満	25℃培養法	0.005
アミン及びその代謝物	mg/L	0.001 未満	30℃培養法	0.3
亜硫酸塩及びその代謝物	mg/L	0.021	30℃培養法	0.3
七重及びその代謝物	mg/L	0.001 未満	30℃培養法	0.3
シロタン及びその代謝物	mg/L	0.005 未満	30℃培養法	0.3
遊離亜硫酸塩	mg/L	0.004 未満	インテグレーション	0.3
ジエン化合物イオン及び硫酸イオン	mg/L	0.001 未満	イオンクロマト法	0.3
銅イオン及び鉛イオン	mg/L	0.1 未満	イオンクロマト法	10
亜鉛イオン	mg/L	0.020 未満	イオンクロマト法	0.3
六重及びその代謝物	mg/L	0.1 未満	30℃培養法	0.3

備考  
検査結果に不適合項目について詳細は別途報告書にて報告いたします。  
結果欄の不合格項目は事前に注意喚起を致しました。  
この検査結果の内容を記載した検査報告書、当日の検査記録を付しております。

## 装置仕様

型式/処理方式	LW-250R-T / 逆浸透膜 (RO) 全量ろ過方式	標準付属品	原水汲み上げ用ホース 10m (1本) ※注
生産飲用水量	250L/h (水温 25℃の時)		原水自動汲み上げポンプ 0.1Kw 40L/min (1本)
除去率/標準回収率	不純物除去率 95.0% / 回収率 40%		電気伝導率計 (RO膜出口側水質計) (1式) デジタル温度補正付 0~400µS/cm、タッチパネル表示
動力源	AC100V 電源 ポータブル発電機		流量计 (3式)、圧力計 (4式)
必要電力	1相 100V, 50/60Hz 30A		処理水タンク (ポリエチレン製) 総容量 100L
外形寸法	幅 1,100mm × 奥行 2,160mm × 高さ 1,490mm		【オプション機能およびオプション品】 プレフィルタ、ミネライザー注入機能、次亜塩素酸ナトリウム注入機能、紫外線殺菌灯機能、ポータブル発電機、飲用水用ポリタンク、本体カバー、カバー用支柱など
乾燥質量	150kg		
ろ過フィルタ	逆浸透膜 (RO) 4 インチ (1本)		
前処理フィルタ	活性炭ポンプ 25L (1本)		

※注. 標準の汲み上げ可能距離は 10m です。汲み上げ距離に応じて、汲み上げポンプおよび汲み上げホースを変更する必要があります。

## 導入後の安心サポート

毎年 1 回の定期点検及び操作訓練を行います。

1. 実際に飲用水を生成していただきます。(技術者が丁寧に指導致します)
2. 生成した水を検査し、計量証明付報告書を発行いたします (第三者機関)
3. 万一に備えて消耗品及び装置本体の稼働点検を行います。
4. 装置配管経路の除菌を行います。

※定期点検は必ず毎年 1 回を実施してください。実施しなかった場合、装置が稼働しない、あるいは飲用適合水が出ないなど、不具合が生じることがあります。  
※本装置は教育を受けた人以外の操作はおやめください。

## 【お問合せ先】 SEE 研究会 (環境エネルギー研究会) ・水処理プロジェクト



SEE 研究会・事務局  
諏訪圏ものづくり推進機構 担当：五味  
〒392-0023 長野県諏訪市小和田南 14-7  
TEL. 0266-54-2588 FAX. 0266-54-5133



水処理プロジェクト・プロジェクトリーダー  
野村ユニソン株式会社 担当：水内  
〒391-0001 長野県茅野市ちの 650 番地  
TEL. 0266-72-6151 FAX. 0266-73-6559